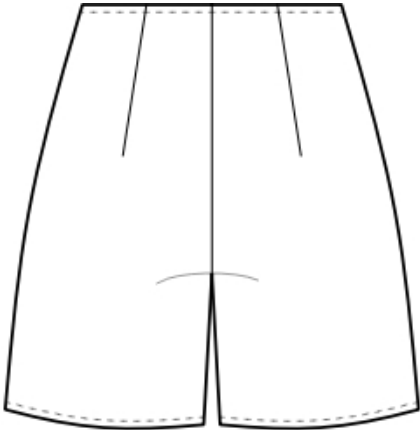
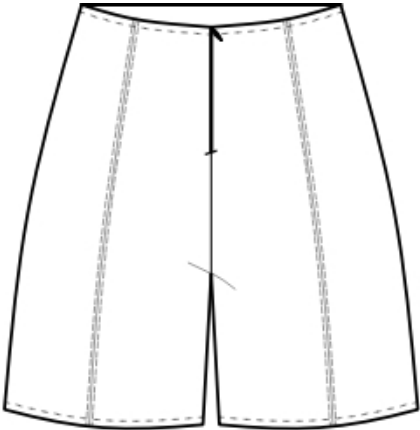


		SISTEMA MODA																			
SCHEDA ANAGRAFICA																					
NOME:		FATMA				CLASSE:		4CG				DATA:		12/7/2025							
COGNOME:		DIALLO				COLLEZIONE:		LUZZATTI				STAGIONE:		P/E 2026							
DESCRIZIONE MODELLO:		SHORT BENETTON																			
DISEGNO TECNICO																					
																					
MODELLO:		SHORT BENETTON		SIMMETRICO		X		ASIMMETRICO				ACCESSORI:		ZIP INVISIBILE 22CM							
GAMMA TAGLIE:		38-44				TG BASE		42				PARTICOLARI:		IMPUNTURA PIEGA DAVANTI							
LINEA:		SVASATA						TESSUTO ESTERNO:		FISSO		x		STRETCH				GRADO VEST.		-	
APERTURA:		CENTRO DAVANTI						INTERNO:		FODERATO				SFODERATO		X					
LUNGHEZZA:		37CM						NOTE:		PARAMONTURA IN VITA, ORLO A 2 CM RPIEGATO											



SISTEMA MODA



DISTINTA BASE					 	
FATMA DIALLO		CLASSE		DATA	12/02/25	
CODICE MODELLO		STAGIONE/COLL				
SHORT BENETTON		P/E 2026				
CODICE	DESCRIZIONE MATERIALE	POSIZIONE nel MODELLO	CONSUMO per CAPO	U. di MISURA	COSTO UNITARIO	COSTO per CAPO
1	COTONE/VISCOA	SHORT	0,6	MT	10 €	6 €
2	TELETTA TERMOADESIVA	PARAMONTURE	0,1	MT	1 €	1,00 €
3	LAMPO INVISIBILE 22CM	DAVANTI	1	PZ	1 €	1 €
4	ETICHETTE DATI: TG MANUTENZIONE COMPOSIZIONE	FIANCO SX	1	PZ	1 €	1 €
5	ETICHETTEA MARCHIO	CDT	1	PZ	1 €	1 €
6	CUCIRINO KOBALN 50	CONFEZIONE SHORT	2	MT	/	1
7	CARTELLINO VENDITA	DAVANTI	1	PZ	/	0,5
8	GRUCCIA CON PINZA ,CELOPHANE	CONFEZIONE SHORT				2
9						TOT. 13,50



SISTEMA MODA



CICLO DI LAVORAZIONE

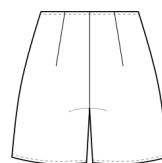
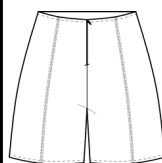
ALUNNO FATMA DIALLO CLASSE 4CG DATA 07/04/25

CODICE MODELLO

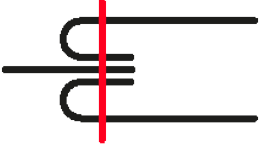
STAGIONE/COLL

SHORT BENETTON 01

P/E2025



N°	OPERAZIONE	MACCHINA ATTREZZATURA	TEMPI	INFOGRAFICA TIPO DI PUNTO	
A	PREPARAZIONE CINTURA				
A1	RINFORZO SU PARAMONTURE	PRESSA	0,5		0,5
B	PREPARAZIONE DIETRO				
B1	CONFEZIONE RIPRESE e STIRO VERSO IL FIANCO	LP 301 + FERRO DA STIRO	0,15+0,10		0,5
B2	ASSEMBLAGGIO CAVALLO e inserimento ETICHETTA M	LP 301 +TC 512	1+0,2		1,2
C	PREPARAZIONE DAVANTI				
C1	STIRO E IMPUNTURA PIEGA	FERRO+ LP 301	0,10+0,20		0,6
C2	SURFILO CAVALLO e ASSEMBLAGGIO parziale	TC 512 + LP 301	0,5+0,5		1
C3	CONFEZIONE CERNIERA	LP 301 con piedino specifico	0,5		0,5
D	ASSEMBLAGGIO CAPO				
D1	CONFEZIONE FIANCHI DAV con DT e inserimento etichette TG,manut e composizione+stiro	LP301 + TC512	L +0,25+ 0,25		3
D2	CONFEZIONE INTERNO GAMBA+STIRO	LP301 + TC512	0,85+0,25		1,1
D3	CONFEZIONE PARAMONTURE CON SURFILO SUL FONDO		0,3		1

D4	ASSEMBLAGGIO PARAMONTURE SU SHORT	LP	1		1
D5	RIBATTITURA PARAMONTURA	LP	1		1
D6	SURFILATURA ORLO, STIRO e RIBATTITURA 2 cm	TC/LP	1+1+1		6
D7	STIRO FINALE E CONTROLLO	FERRO	1		1
TEMPO TOTALE STIMATO: 18,4					

